

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：李程程

报告编写：李敏

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目

竣工环境保护验收情况说明

根据国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的公告，本项目配套建设废水、噪声和固废污染防治设施由环境保护主管部门进行验收。废气污染防治设施由建设单位进行自主验收。主要的污染防治设施见下表1。

表1 污染防治设施一览表

内容类型		排放源	污染物名称	环评防治措施	验收主体
大气污染物	运营期	焊接工序	焊接烟尘	移动焊烟净化器，加强车间通排风	建设单位
		食堂	食堂油烟	安装油烟净化器	
水污染物	运营期	办公生活	生活污水	食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一并经预处理池处理后纳管	环境保护主管部门
		厂区	厂区雨水	设置油水分离器，将洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后同其他生活污水一起处理，雨水经雨水沟收集后再外排雨水管网	
固体废物	运营期	一般固废	未设置专门的固废间，车间内设置一般固废暂存区。	一般固废暂存区，分类收集，分类暂存，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司	
			废料、废边角料		
			打磨金属碎屑		
			油料桶	危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收	
		危废	废机油	专用容器分别收集后放置于危废暂存间，废油定期交广元市众鑫环保科技有限公司处理	
		办公生活	生活垃圾	垃圾桶收集，环卫清运	
生产车间	含油废棉纱手套				
噪声	运营期	生产车间	设备噪声	合理布局、隔声、减振，建筑物屏蔽、吸声材料吸声，距离衰减	

表一

建设项目名称	机械加工项目				
建设单位名称	德阳市久远德重机械制造有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	机械零部件				
设计生产能力	年加工机械零部件 43 套/件				
实际生产能力	年加工机械零部件 43 套/件				
环评时间	2017 年 10 月	开工日期	2016 年 05 月		
投入生产时间	2017 年 02 月	现场监测时间	2017 年 11 月 29、30 日		
环评表审批部门	德阳市旌阳区环境保护局	环评报告表编制单位	河北德龙环境工程股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	60 万元	环保投资总概算	13.5 万元	比例	22.5 %
实际总投资	60 万元	实际环保投资	11.24 万元	比例	18.7 %
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 07 月 16 日);</p> <p>2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(2002 年 8 月 21 日);</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件(2003 年 1 月 7 日);</p> <p>4、四川省环境保护局,川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(2006 年 6 月 6 日);</p>				

	<p>5、德阳市旌阳区发展和改革委员会，《四川省固定资产投资项目备案表》，川投资备：[2017-510603-43-03-199846]FGQB-1454 号，2017.07.28；</p> <p>6、河北德龙环境工程股份有限公司，《德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目环境影响报告表》，2017.10；</p> <p>7、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2017]377 号，《关于德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目环境影响报告表的批复》，2017.10.20；</p> <p>8、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标准号、级别</p>	<p>无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>德阳市久远德重机械制造有限公司选址于德阳市旌阳区工业集中发展区天台山路，租用德阳高恒炉窑工程有限公司厂房 13000.00m²，用于进行机械加工项目，主要承接绵阳九院四所各型土工离心机、精密离心机主机及辅助部件的机械制造。达到年加工机械零部件（离心机、工装夹具、非工装夹具）43 套/件的生产能力。</p> <p>本项目属于机械零部件加工，已在德阳市旌阳区发展和改革委员会备案：川投资备[2017-510603-43-03-199846]FGQB-1454 号。2017 年 10 月河北德龙环境工程股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表，2017 年 10 月 20 日德阳市旌阳区环境保护局，以德市旌环[2017]377 号文件下达了批复。</p>	

受德阳市久远德重机械制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2017年11月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2017年11月29日、30日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

根据现场调查，项目位于德阳市旌阳区工业集中发展区天台山路，项目东面为大和机械科技有限公司，南面隔大渡河路为待规划工业用地，西面隔天台山路为顺洁汽车园区，北面为德阳鑫业物资机电设备有限公司。周边企业以机械加工、建材等企业为主，项目周边无学校、医院、集中住宅区等环境敏感点。

本项目劳动人员50人，每日1班，每班工作8小时，年工作日300天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表1-1，主要设备见表1-2，主要原辅材料及能耗表见表1-3。项目水量平衡见图1-1。

1.2 验收监测范围

德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施及环保工程等。详见表1-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 固废处置检查
- (4) 公众意见调查
- (5) 环境管理检查

表 1-1 项目组成及主要环境问题

项目组成	名称	建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评拟建	实际建成		
主体工程	1#车间：冶金加工区	料件划线、机加（铣、车、镗、钻、打磨）	与环评一致	固废（废料/废边角料/打磨金属碎屑）、噪声、危废（废油/含油废棉纱手套）	新建 安装设备
	2#车间：钳工装配	焊接区、下料区、装配区	与环评一致		
辅助工程	燃料罐存放区	存放氧气、乙炔、丙烷	与环评一致	/	新建
公用工程	供水系统	自来水提供	地下水	噪声、废水等	已建 依托
	供电系统	当地电网，厂区接入（配电房）	与环评一致		
	排水系统	雨污分流	与环评一致		
办公及生活设施	办公区（2F）	厂区行政办公，500m ²	与环评一致	生活污水、生活垃圾	已建 依托
	宿舍（2F）	倒班宿舍，300m ²	与环评一致		
	食堂（1F）	为员工提供伙食	与环评一致		
	门卫	管理，砖混，50m ²	与环评一致		
环保工程	废气	焊接烟尘	安装焊烟净化器	与环评一致	新建
		食堂油烟	安装油烟净化器，引致楼顶排放	与环评一致	已建 依托
	噪声	设备噪声	车间、厂界隔声；设备减振、降噪；绿化带隔声	与环评一致	新建
		一般固废暂存间	车间内南侧，防风、防雨处理，100.0m ²	车间内设置一般固废暂存区域防风、防雨处理，50m ²	新建
	固废	危废暂存间	车间内东南侧，防雨、防渗、防漏处理，收纳容器收集、暂存间暂存、设明显危险标识，40.0m ²	与环评一致	新建
		生活垃圾	垃圾桶收集，垃圾房暂存，环卫部门清运	与环评一致	新建
	废水	生活污水	预处理池 2 座（150.0m ³ ）	与环评一致	已建 依托
		厂区雨水	隔油池（2.0m ³ ）	设置油水分离器，将洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后排入污水管网；雨水经雨水沟排放至雨水管网	新建
		食堂废水	隔油池（0.5m ³ ）	油水分离器	新建

	绿化景观	绿化：绿化 1500.0m ²	与环评一致		已建 依托
<p>经过现场踏勘，项目实际建设与环评不一致的地方有：</p> <p>(1) 环评拟设置供水系统为自来水提供；实际为地下水提供。为供水方式变化，不增加新的产污。</p> <p>(2) 环评拟在车间内南侧设置一般固废暂存间，防风、防雨处理，100.0m²；实际在车间内设置一般固废暂存区域，50m²。仅为一般固废暂存方式变化，不影响一般固废暂存。</p> <p>(3) 环评拟在厂区雨水排放口设置隔油池；实际在车间内设置油水分离器，将洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后排入污水管网。地面有油污产生时，采用拖布拖地的方式将地面油污去除，拖地废水、洗手废水经油水分离器处理，油水分离器可实现隔油效果。</p> <p>(4) 环评拟在食堂处设置隔油池一座；实际设置油水分离器一座。油水分离器可实现隔油池隔油效果。</p> <p>根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》中“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”</p> <p>本项目变动为供水方式变化，不增加新的产污；一般固废暂存方式变化，不影响一般固废暂存；地面有油污产生时，采用拖布拖地的方式将地面油污去除，拖地废水、洗手废水经油水分离器处理，油水分离器可实现隔油效果。因此项目变更不属于重大变动。</p>					

表 1-2 主要设备一览表 (单位: 台/套)

序号	设备名称	环评		实际		备注
		设备型号	数量	设备型号	数量	
1	龙门铣床	1.2×4m	1	1.2×4m	1	——
2	卧式铣镗床	TX611D	1	TX611D	1	最大行程 900mm
3	卧式镗床	T160	1	T160	1	最大行程 1.8m
4	落地镗床	T160	1	T160	1	最大行程 3.25m
5	车床	KCFΦ3200 (3.2m)	1	KCFΦ3200 (3.2m)	1	最大车削直径 3.2m
		C5225 (2.5m)	1	C5225 (2.5m)	1	最大车削直径 2.5m
		C5250E (5m)	1	C5250E (5m)	1	最大车削直径 5.0m
		CW61140E×5m	1	CW61140E×5m	1	最大车削直径 1.4m
		CW6180D	1	CW6180D	1	最大车削直径 800mm
		C6185	1	C6185	1	最大车削直径 850mm
6	万能铣床	X62W	1	X62W	1	——
		X63W	1	X63W	1	——
7	刨床	B665	1	B665	1	——
8	插床	150 型	1	150 型	1	——
9	摇臂钻床	Z3080	2	Z3080	2	最大钻孔直径 80mm
		Z25	1	Z25	1	最大钻孔直径 25mm
10	锯床	350	1	350	1	——
		GW4260	1	GW4260	1	——
11	行车	10T/32T/16T/32T	7	10T/32T/16T/32T	7	——
12	划线平台	——	2	——	2	——
13	装配平台	1.8m×5m×0.4m	1	1.8m×5m×0.4m	1	——
14	焊机	BXI-400F、 ZXO-400、 AXB-300、NBC-500	4	BXI-400F、 ZXO-400、 AXB-300、 NBC-500	4	——
		KR II -500	2	KR II -500	2	——
		BXI-315、AT-320、 WSE-500、380V	4	BXI-315、AT-320、 WSE-500、380V	4	——
15	等离子切割机	LGK-100	1	LGK-100	1	——
16	火焰切割机	CG1-30	2	CG1-30	2	——
17	气刨机	ZX7-630S	1	ZX7-630S	1	——
18	空气压缩机	——	5	——	5	——
19	卷板机	20×2000	1	20×2000	1	——

20	剪板机	6×2000	1	6×2000	1	—
----	-----	--------	---	--------	---	---

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

项目	名称	年耗量		来源	备注（成分、包装方式、运输方式等）
		环评预测	实际消耗		
主辅料	Q235 钢材	12t/a	12t/a	外购	汽运
	45 棒料	3t/a	3t/a	外购	汽运
	34CrNi1Mo 等锻件	26t/a	26t/a	外购	汽运
	焊丝	2.0t/a	2.0t/a	外购	汽运
	机油	1.08t/a	1.08t/a	外购	180kg/桶, 汽运
	氧气	80 瓶	80 瓶	外购	12±0.5MPa/瓶、汽运
	乙炔	30 瓶	30 瓶	外购	1.2±0.5MPa/瓶、汽运
	CO ₂	30 瓶	30 瓶	外购	20±0.5kg/瓶、汽运
	丙烷	20 瓶	20 瓶	外购	30±0.5kg/瓶、汽运
能源	电	30 万 kw·h/a	30 万 kw·h/a	市政电网	厂区变压器接入
	水	1350m ³	1350m ³	地下水	H ₂ O
	气	600m ³ /a	600m ³ /a	液化灌装气	/

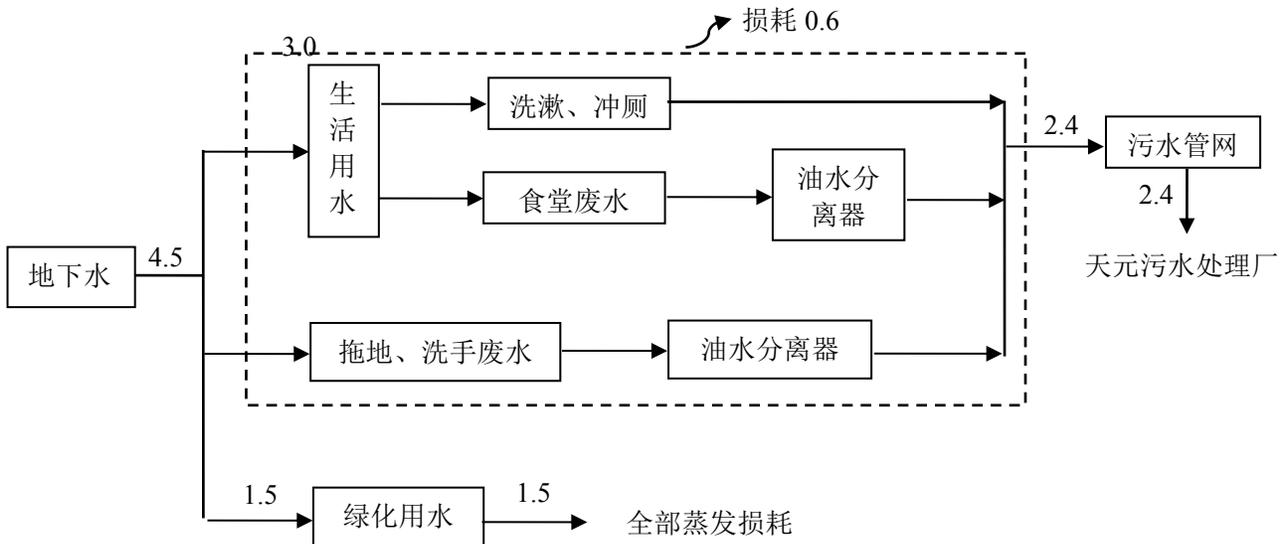


图 1-1 项目水平衡图 (m³/d)

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

该项目属于机械加工项目（主要承接绵阳九院四所各型土工离心机、精密离心机主机及辅助部件的机械制造）。其现状生产工艺流程及产污节点图见图 2-1~2-3 所示：

(1) 离心机加工：

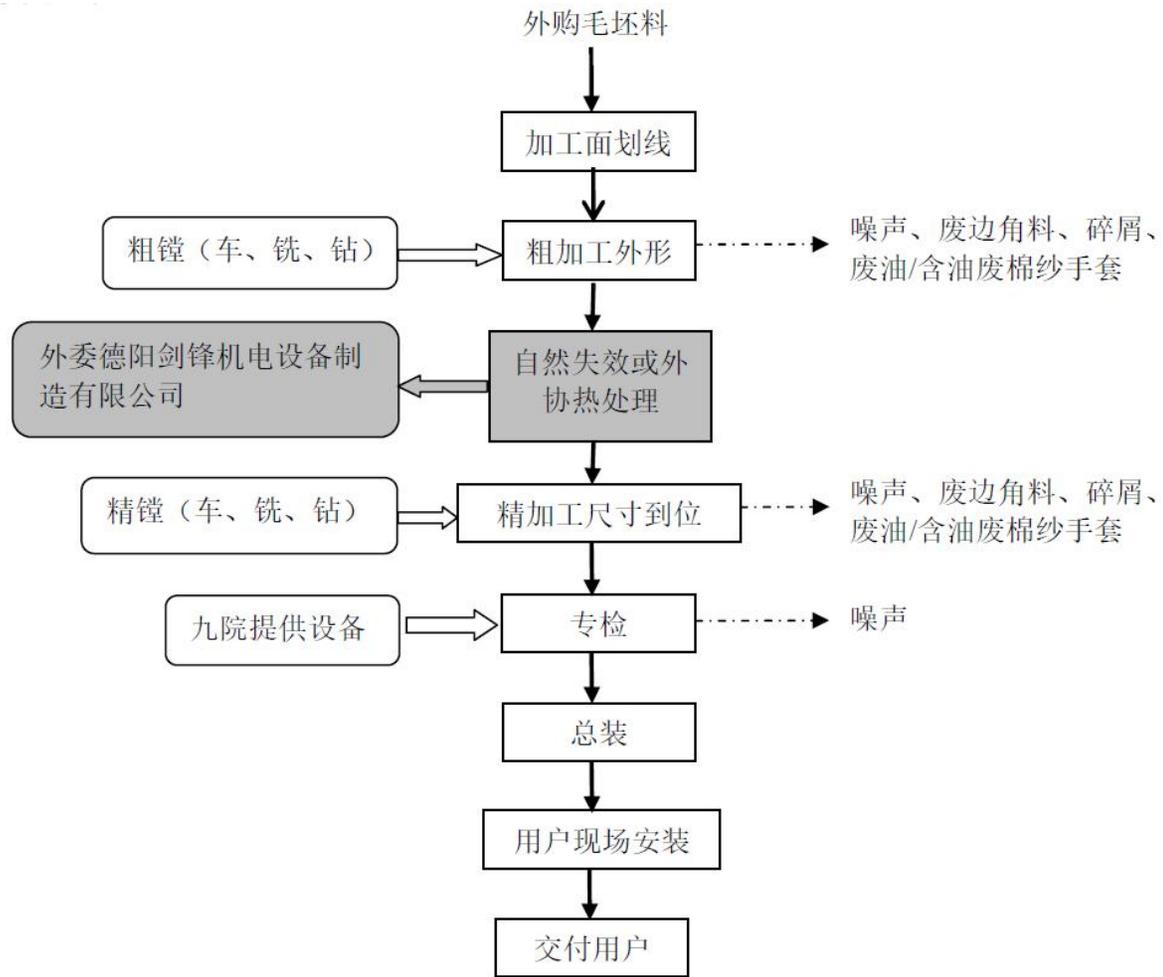


图 2-1 离心机加工工艺流程及产污节点图

(2) 工装夹具:

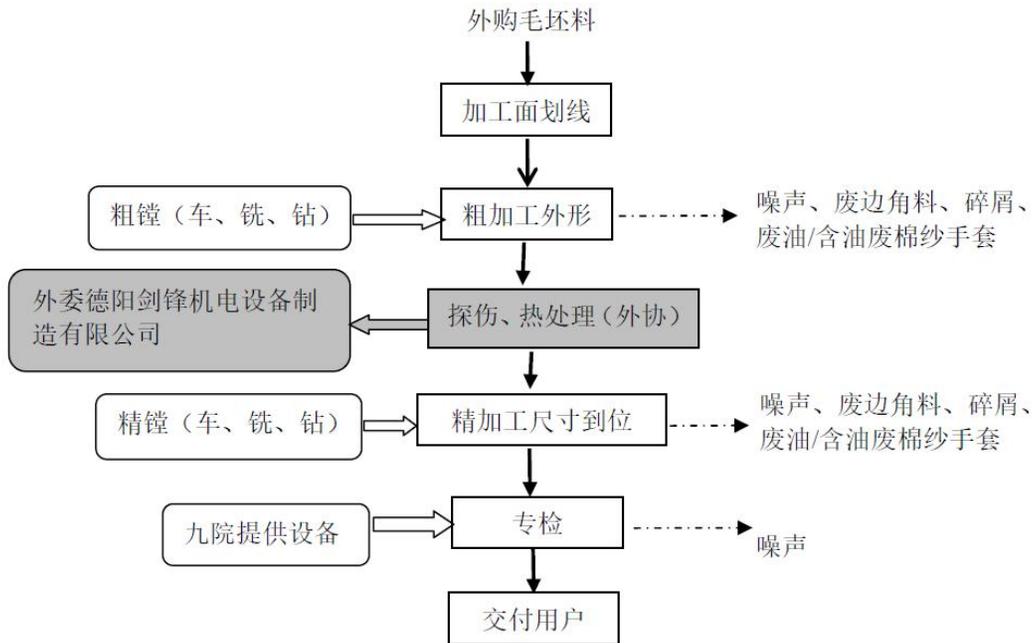


图 2-2 工装夹具加工工艺流程及产污节点图

(3) 非工装夹具:

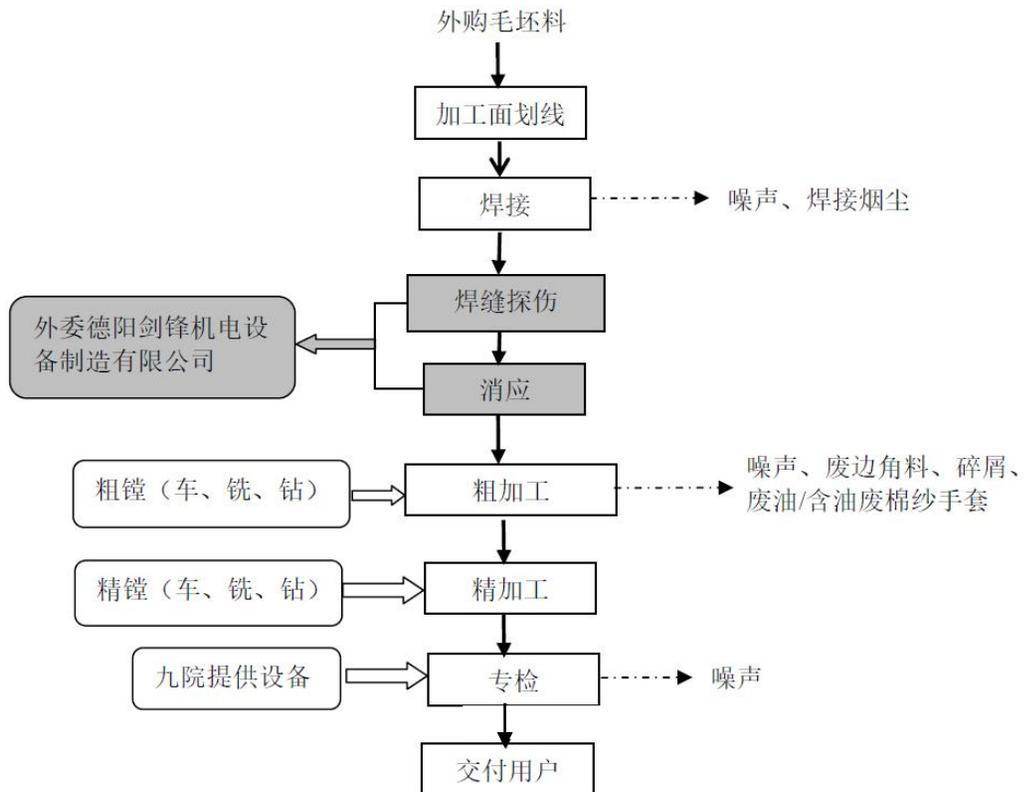


图 2-3 非工装夹具加工工艺流程及产污节点图

重点生产工序流程简述及说明：

公司主要承接绵阳九院四所各型土工离心机、精密离心机主机及辅助部件的制造。本项目主要进行粗、精加工（铣、镗、车、钻等），厂区内不涉及表面处理（喷丸、喷砂、喷漆等），粗加工后，采取自然失效或外协热处理进行工件处理，其外协单位为德阳剑锋机电设备制造有限公司，本厂区内不进行热处理，外协协议见附件；专检设备由用户提供。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

据对各生产工艺流程、生产设备和原辅材料的分析，确定本项目在生产过程中产生的污染因素如下：

(1) 废气：焊接烟尘、食堂油烟。

(2) 废水：职工生活污水、洗手、拖地废水。

(3) 噪声：噪声来自设备噪声，产噪设备有铣床、镗床、钻床、车床以及火焰切割机等。

(4) 一般固体废物：金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条、废含油棉纱手套及职工生活垃圾。

(5) 危废：废机油、废油桶。

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目员工 50 人，营运期职工生活污水排放量约为 2.4m³/d。项目废水依托德阳高恒炉窑工程有限公司预处理池处理后，接入天台山路污水管网，纳入天元污水处理厂处理后排入石亭江；食堂废水经油水分离器处理后同其他生活污水一起处理。洗手、拖地废水经油水分离器处理后，同生活污水一起处理市政管网。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目废气主要为焊接烟尘、食堂油烟。

(1) 焊接烟尘：项目在生产过程中将采用焊条以及焊丝焊接工装，焊接方式为点焊，焊接区域位于 2#车间内。焊接区设置 2 台可移动式焊烟净化器，焊接烟尘经净化后通过加强车间通风，以无组织的形式排放。

(2) 食堂油烟：本项目食堂依托德阳高恒炉窑工程有限公司位于厂区东北侧的食堂，为员工提供午餐，燃料采用天然气，为清洁能源。食堂安装一套油烟

净化，对油烟进行处理后废气通过排气筒引至屋顶排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声主要来自各个车间内的各种加工设备工作时产生的噪声。

治理措施：加强设备的维护保养，合理布局，加强车间的密闭工作，加强绿化，合理安排生产时间。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目产生的固体废弃物主要有一般废物和危险废物。一般废物包括金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条、职工生活垃圾；危险废物为废含油棉纱手套、废机油及废油桶。

(1) 金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条：钢材边角料和废金属碎屑 100.0t/a、废焊丝焊条 0.02t/a，在 1#车间南侧地坑处设置固废暂存区，金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条收集至钢板槽内，放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司。

(2) 生活垃圾：厂区内设置垃圾桶，生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。

(3) 废棉纱和废手套：废棉纱手套产生量为 0.1t/a，同生活垃圾一起由环卫部门清运。

(4) 废机油：废机油产生量为 0.1t/a，在 1#车间东南角设置危废暂存间，废机油经收集后由铁桶盛装，交广元市众鑫环保科技有限公司处理。

(5) 废油桶：存放于危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收。

表 3-1 全厂固体废弃物产生情况及处理情况

序号	来源	名称	产生量	处置方式	备注
1	下料、机加	金属碎屑、废边角料、	100t/a	放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司。	一般废物
2	焊接	废焊丝焊条	0.02t/a		

3	生活办公	生活垃圾	/	由环卫部门清运	危险废物 (HW49); 非特定行业; 900-214-08; 属于危险废物豁免管理清单中全部豁免环节
4	生产过程	废棉纱和废手套	0.1t/a		
5	生产过程	废机油	0.1t/a	暂存于危废暂存间, 废机油交广元市众鑫环保科技有限公司处理;	危险废物 (HW08); 非特定行业; 900-214-08
6	生产过程	废油桶	/	存放于危废暂存间, 由四川瑞荣科技有限公司回收	危险废物 (HW49); 非特定行业; 900-041-49

3.5 地下水污染防治

目前厂区内除了绿化部分外全部进行地面硬化, 生产车间地面为混凝土硬化+局部环氧树脂地坪; 危废暂存间设置了警示标志, 地面采用环氧树脂进行了重点防渗处理; 日常生产时加强管理, 及时收集产生的废油及吸油废物。

3.6 处理设施

表 3-1 污染源及处理设施对照表

内容类型		排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	运营期	焊接工序	焊接烟尘	移动焊烟净化器, 加强车间通排风	移动焊烟净化器, 加强车间通排风
		食堂	食堂油烟	安装油烟净化器	安装油烟净化器
水污染物	运营期	办公生活	生活污水	食堂废水经隔油池 (0.5m ³) 处理后与生活污水一并经预处理池处理后纳管	食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一并经预处理池处理后纳管
		厂区	厂区雨水	雨水收集沟及隔油池 (2.0m ³) 处理后, 再外排雨水管网	设置油水分离器, 将洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后同其他生活污水一起处理, 雨水经雨水沟收集后再外排雨水管网
固体废物	运营期	一般固废	固废间 100m ² , 三防措施		未设置专门的固废间, 车间内设置一般固废暂存区。
			废料、废边角料	一般固废暂存区, 分类收集, 分类暂存, 定期外售废品回收站	一般固废暂存区, 分类收集, 分类暂存, 定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司
			打磨金属碎屑		
		油料桶	暂存危废区, 交由供货商回收处理	危废暂存间, 由四川瑞荣科技有限公司回收	

		危废	废机油	专用容器分别收集后放置于危废暂存间，废油定期送有资质单位回收处理	专用容器分别收集后放置于危废暂存间，废油定期交广元市众鑫环保科技有限公司处理
		办公生活	生活垃圾	垃圾桶收集，环卫清运	垃圾桶收集，环卫清运
		生产车间	含油废棉纱手套		
噪声	运营期	生产车间	设备噪声	合理布局、隔声、减振，建筑物屏蔽、吸声材料吸声，距离衰减	合理布局、隔声、减振，建筑物屏蔽、吸声材料吸声，距离衰减

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

类别	项目及建设内容		环评环保措施	估算投资	实际环保措施	实际投资
施工期	大气污染物	运输汽车尾气、扬尘	湿法作业，采取一定的遮盖措施，洒水除尘等防尘措施，抑制扬尘量	1.0	湿法作业，采取一定的遮盖措施，洒水除尘等防尘措施，抑制扬尘量	1.0
	废水污染物	生活污水	依托高恒炉窑工程有限公司预处理池处理	—	依托高恒炉窑工程有限公司预处理池处理	—
	噪声		采取低噪声设备；合理安排施工时间；文明施工、装卸、搬运，严禁抛掷	3.5	采取低噪声设备；合理安排施工时间；文明施工、装卸、搬运，严禁抛掷	3.5
	固废	建筑垃圾	收集后清运至指定地点	0.5	收集后清运至指定地点	0.5
		生活垃圾	垃圾桶收集，由环卫统一清运处理	1.0	垃圾桶收集，由环卫统一清运处理	1.0
运营期	大气污染物	焊接烟尘	可移动式焊烟净化器 2 台，加强车间通风操作职工劳动防护（如配套口罩等）	1.0	可移动式焊烟净化器 2 台，加强车间通风操作职工劳动防护（如配套口罩等）	0.8
		食堂油烟	食堂安装油烟净化器	0.5	食堂安装油烟净化器	0.3
	废水污染物	生活污水	经预处理池处理后进入天台山路污水管网，排入天元污水处理厂处理	—	经预处理池处理后进入天台山路污水管网，排入天元污水处理厂处理	—
			食堂西侧，隔油池（0.5m ³ ）	0.5	食堂油水分离器	0.07
		厂区雨水	雨水收集沟及隔油池（2.0m ³ ）	1.5	车间油水分离器	0.07
	设备噪声		减振基座、隔声（建筑、挡板、密闭车间降噪等；加强绿化；夜间不生产	—	减振基座、隔声（建筑、挡板、密闭车间降噪等；加强绿化；夜间不生产	—
	固废暂存间（100.0m ² ）			1.0	未建单独的固废暂存间，车间内设置一般固废暂存区域	1.0

	一般固废	废料、废边角料	一般固废暂存区，分类收集，分类暂存，定期外售废品回收站		一般固废暂存区，分类收集，分类暂存，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司			
		打磨金属碎屑						
		生活垃圾					垃圾桶收集，环卫清运	垃圾桶收集，环卫清运
		油料桶					由供货商统一回收	由四川瑞荣科技有限公司回收
	危废	危废间（40.0m ² ）：独立设置，分区设置，防渗、防漏		2.0	危废间（40.0m ² ）：独立设置，分区设置，防渗、防漏	2.0		
		废机油	专用容器分别收集后暂存危废间，定期委托危废处置资质单位进行回收处置				专用容器分别收集后暂存危废间，定期委托危废处置资质单位进行回收处置	
		厂区绿化		——	绿化面积 1500m ²		——	
	环境管理及监测		1.0	设置环境管理人员，设置标志牌		1.0		
总计			13.5			11.24		

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 产业政策符合性

本项目属于机械零部件加工（C3484）。属国家发改委 2013 年第 21 号令、国发【2005】40 号允许类项目，同时德阳市旌阳区发展计划局于 2017 年 7 月 28 日审核批准立项（川投资备【2017-510603-43-03-199846】FGQB-1454 号）。项目符合现行国家产业政策。

4.2 规划及选址合理性分析

（1）与用地规划符合性分析

项目选址于德阳市旌阳区工业集中发展区天台山路，项目厂址用地属工业用地范畴，位于《德阳市旌阳区天元片区控制性详细规划-土地利用规划图（2010-2020）》二类工业用地上，符合旌阳区天元片区土地利用规划要求。

（2）与区域规划环评的符合性分析

本项目位于四川德阳高新技术产业园区（旌阳区工业集中发展区划定区域）工业用地范围。根据四川德阳高新技术产业园区规划、规划环评及环评批复（见附件 7，川环建函【2012】448 号），规划范围为：宝成铁路以西的天元镇的部分区域，东至银山路，西至二环路，北至渤海路、延河路，南至天元路，规划面积 14.87km²（为旌阳区工业集中发展区 37.1km² 中一部分）。规划产业定位：以电线电缆及其成套设备制造、装备制造、新材料、新能源高新技术为主导产业。鼓励入规划区行业：符合园区主导产业，满足国家产业政策要求的项目；禁止入规划区行业：①不符合国家产业政策及行业准入条件的项目，②金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、基础化工、黄磷、焦化等大气污染物排放量大的企业，或明显产生恶臭异味的企业，③禁止废水排放量大的企业，如制革、制浆、造纸、印染、

专业电镀等。

综上，本项目位于园区内，属于 C3484 机械零部件加工，不属于禁止入园的企业，符合德阳高新技术产业园区规划及入园条件。

(3) 选址合理性分析

根据现场踏勘，园区内地势平坦，无不良地质地貌。项目东面为大和机械科技有限公司；南面隔大渡河路为待规划工业用地；西面隔天台山路为顺洁汽车园区；北面为德阳鑫业物资机电设备有限公司。项目周边无强振动源，主要以一、二类工业企业为主，有机械加工、建材等企业，项目与周边企业相容；且项目对周边外环境无其他特殊环保要求，外界环境不会对本项目生产产生影响。同时，项目周边无学校、医院、集中住宅区等环境敏感点。因此项目选址合理。

4.3 环境质量现状

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095 - 2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价河段水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准。

声环境：项目区域噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 标准，项目周边声环境质量良好。

4.4 污染防治措施及达标排放有效性的分析

(1) 施工期

施工期对周围环境质量的影响是短期的、多方面的，在严格落实环评提出的施工管理、废气防治、废水治理、噪声防治以及固废处置等措施后，可将施工期的环境影响降至最低，且施工期较短，随着施工期的结束，随之消失。

(2) 营运期

1、废气：焊接烟尘通过安装移动焊烟净化器及加强车间通风；食堂油烟通过安装油烟净化器处理后由排气筒排放，排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的限值要求，对周围大气环境影响很小。

项目废气治理措施能实现达标排放，不会对周边环境产生明显不利影响，治理措施可行。

2、废水：食堂废水经隔油池（0.5m³）处理后一并与生活污水依托于德阳高恒炉窑工程有限公司预处理池（150.0m³）处理后，接入市政污水管网，排入天元污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标后排入石亭江。

项目废水处理措施切实可行，项目产生废水对区域水环境影响较小。

3、噪声：项目噪声进行加强管理、减振、隔声、距离衰减后厂界能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348 - 2008）2 类功能区所对应标准限值，对环境影响较小。

4、固废（一般固废）：废边角料、金属碎屑分类收集暂存固废暂存间，定期外售废品回收站，生活垃圾、含油废棉纱手套交由环卫部门统一清运处理；危废分类收集，分区暂存危废暂存间，定期交由危废资质处置单位处理，对环境影响甚微。措施合理、可行。

4.5 清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

4.6 总量控制

根据国家总量控制“十二五”规划，结合本项目实际排污情况，本项目涉及到的需总量控制的污染物为 COD 和NH₃-N。结合本项目实际情况，项目产生的污水经

预处理池处理后纳管进天元污水处理厂处理达标外排，因此，其总量控制指标纳入天元污水处理厂总量指标中，本次环评建议对本项目不单独下达总量控制指标。

4.7 环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市旌阳区土地利用规划。总图布置合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。因此，本评价认为，本项目在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下从环境保护的角度而言是可行的。

4.8 建议

(1) 建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

(2) 厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

(3) 工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

(4) 安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

4.9 环评批复（德市旌环[2017]377号）

德阳市久远德重机械制造有限公司：

你单位报来的机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于四川德阳市旌阳区工业集中发展区天台山路，租用德阳高恒炉窑工程有限公司厂房，总投资 60 万元，其中环保投资 13.5 万元，占地面积 13000

平方米，购置安装龙门铣床、卧式铣镗床、车床等设备，从事机械加工生产，达到年加工离心机、工装夹具、非工装夹具等机械零部件 43 件（套）的生产能力。

该项目经德阳市旌阳区发展和改革委员会川投备案[2017-510603-41-03-199846]FGQB-1454 号立项备案同意，符合现行产业政策，租用地已取得《国有土地使用证》（德旌区开发区国用[2011]第 0364 号），地类（用途）属工业用地，选址符合旌阳区天元镇土地利用总体规划。

根据《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见，从环境角度分析，我局同意你单位按照报告表所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设应做好以下工作：

建设单位应认真落实报告表中提出的各项污染防治措施及环保资金，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

（一）施工期污染防治。

项目租用德阳高恒炉窑工程有限公司已建厂房，施工期主要是设备安装和装饰工程。

施工现场应严格按照“六必须”和“六不准”要求文明施工。加强施工期的环境管理，落实施工期各项污染防治措施。使用低噪设备，做好隔音降噪，并合理安排施工时间，防止施工噪声对环境的影响，禁止夜间施工；施工扬尘实行源头控制，采取洒水抑尘、及时清扫收集处理；建筑垃圾集中堆放，统一清运至建筑垃圾堆放场。生活垃圾集中收集后统一由环卫部门清运处理。

（二）营运期污染防治。

1、废气污染防治。项目热处理、探伤工序外委处理。焊接烟气经移动式焊烟净化装置处理后排放；打磨粉尘及时清扫收集；食堂油烟经油烟净化器处理后

通过管道楼顶排放。

2、废水和地下水污染防治。严格执行“雨污分流”“清污分流”措施。食堂废水经隔油后同生活污水一并汇入预处理池处理后再排入污水管网进入污水处理厂处理达标排放；规范设置危险废物暂存区，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

3、噪声污染防治。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声罩等防噪措施，加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态。生产过程中加强车间门窗的密闭，确保噪声达标排放，不扰民。

4、固体废物污染防治。规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集至固体废物暂存区后外售；废机油、废油料桶等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

四、建设单位应当依法完备各项行政许可相关手续。

五、该项目建设必须依法严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，项目竣工后，建设单位应当依法进行环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

六、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.10 验收监测标准

(1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
		昼间	60	昼间	60
		夜间	50	夜间	50
无组织废气	焊接	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
		氮氧化物	0.12	氮氧化物	0.12

(3) 总量控制指标

根据项目环评,厂区生活污水依托德阳高恒炉窑工程有限公司预处理池处理后进天元污水处理厂处理,其总量控制指标纳入天元镇污水处理厂的总量控制中,环评建议可不下达总量控制指标。

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年7月26日、27日机械加工项目正常生产，生产负荷率达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量	实际生产量	运行负荷
2017.11.29	机械零部件	43（件/年）	43（件/年）	100%
2017.11.30	机械零部件	43（件/年）	43（件/年）	100%

验收监测期间，项目设备、环保设施运行正常。

5.2 质量保证和质量控制

（1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

（2）现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

（3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（4）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（5）环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（6）气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采

样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	焊接	厂界上风向 1#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
3		厂界下风向 3#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
4		厂界下风向 4#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废气分析方法

表 5-3 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.005mg/m ³

(3) 监测结果

表 5-4 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目 \ 点位		11 月 29 日				11 月 30 日				标准 限值
		厂界上 风向 1	厂界下 风向 2	厂界下 风向 3	厂界下 风向 4	厂界上 风向 1	厂界下 风向 2	厂界下 风向 3	厂界下 风向 4	
颗粒物	第一次	0.093	0.167	0.111	0.130	0.093	0.112	0.130	0.112	1.0

	第二次	0.112	0.131	0.168	0.131	0.094	0.131	0.188	0.113	
	第三次	0.112	0.131	0.150	0.151	0.075	0.132	0.132	0.114	
氮氧化物	第一次	0.025	0.031	0.027	0.036	0.028	0.046	0.035	0.060	0.12
	第二次	0.024	0.028	0.027	0.041	0.035	0.051	0.044	0.055	
	第三次	0.027	0.033	0.037	0.037	0.028	0.038	0.036	0.060	

监测结果表明，布设的 4 个无组织排放监控点所测颗粒物、氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB8978-1996）表 2 无组织排放浓度限值。

5.4 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 5-2 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东外 1m	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南外 1m		
3#厂界西外 1m		
4#厂界北外 1m		

(2) 噪声监测方法

表 5-3 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W234 HS6288B 噪声频谱分析仪

(3) 噪声监测结果

表 5-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东外 1m 处	11 月 29 日	昼间	52.2	
		夜间	43.1	
	11 月 30 日	昼间	52.2	

		夜间	42.8	昼间 60 夜间 50
2# 厂界南外 1m 处	11 月 29 日	昼间	50.7	
		夜间	42.2	
	11 月 30 日	昼间	50.7	
		夜间	41.6	
3# 厂界西外 1m 处	11 月 29 日	昼间	51.4	
		夜间	48.0	
	11 月 30 日	昼间	51.1	
		夜间	47.7	
4# 厂界北外 1m 处	11 月 29 日	昼间	51.4	
		夜间	43.6	
	11 月 30 日	昼间	51.5	
		夜间	42.3	

监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声分贝值在 50.7~52.2dB (A) 之间，夜间噪声分贝值在 41.6~48.0dB (A) 之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

5.4 废水监测

项目无生产废水，仅产生生活污水、清洁用水。食堂废水经油水分离器处理，员工洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后同其余生活污水经预处理池处理后排入市政管网。验收监测期间未对废水进行监测。

5.5 固体废弃物处置

金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司；废棉纱和废手套、生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；废

机油经收集后由铁桶盛装，交广元市众鑫环保科技有限公司处理。废油桶定期存放于危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收。

表六

6 环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

(1) 环境管理机构：德阳市久远德重机械制造有限公司成立了环保组织机构，由专人担任组长并负责。

(2) 环境管理制度：德阳市久远德重机械制造有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

6.2 固体废弃物处置情况检查

金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司；废棉纱和废手套、生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；废机油经收集后由铁桶盛装，交广元市众鑫环保科技有限公司处理。废油桶定期存放于危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收。

6.3 总量控制

本项目总量控制指标纳入天元镇污水处理厂的总量控制中，未进行单独核算。

6.4 环评及批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	废气污染防治。项目热处理、探伤工序外委处理。焊接烟气经移动式焊烟净化装置处理后排放；打磨粉尘及时清扫收集；食堂油烟经油烟净化器处理后通过管道楼顶排放。	已落实。 已落实废气污染防治。项目热处理、探伤工序外委处理。焊接烟气经移动式焊烟净化装置处理后排放；项目不涉及打磨；食堂油烟经油烟净化器处理后通过管道楼顶排放。
2	废水和地下水污染防治。严格执行“雨污分流”“清污分流”措施。食堂废水经隔油后同生活	已落实。 落实了废水和地下水污染防治。执行了“雨污

	污水一并汇入预处理池处理后再排入污水管网进入污水处理厂处理达标排放；规范设置危险废物暂存区，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	分流”“清污分流”措施。食堂废水经油水分离器处理后同生活污水一并汇入预处理池处理后再排入污水管网进入污水处理厂处理后排放；设置了危险废物暂存间，采用环氧树脂进行了防渗措施。
3	噪声污染防治。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声罩等防噪措施，加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态。生产过程中加强车间门窗的密闭，确保噪声达标排放，不扰民。	已落实。 落实了噪声污染防治。设备安装合理布局，高噪设备进行了强化减震基础、隔声罩等防噪措施，加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态。生产过程中加强车间门窗的密闭。
4	固体废物污染防治。规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集至固体废物暂存区后外售；废机油、废油料桶等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实。 落实了固体废物污染防治。设置了固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。危险废物暂存间设置危废标示牌。金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司；废棉纱和废手套、生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；废机油经收集后由铁桶盛装，交广元市众鑫环保科技有限公司处理。废油桶定期存放于危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收。

6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为工业园区，不存在敏感点遗留问题。

6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于机械零部件加工，项目物质风险为运行过程中产生的危险废物（废油、油料桶）；生产过程中主要潜在危险为机械事故和电伤害；生产设施风险主要在于精度校准稳压水箱破裂、废水收集设施设备事故泄漏以及生产设备事故风险等；公用设备风险为变配电系统的火灾、爆炸和电气伤害。针对以上

环境风险，采取了以下措施：

(1) 厂内设立了专用危废间，分区设置，对厂区产生的危废进行统一收集，分类存放，按规定设立标志牌，并对暂存间的地面进行了环氧树脂防渗处理。

(2) 增设厂区消防配套设施，以备在出现事故火灾等情况下及时扑灭、降低火灾风险。

(3) 加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

(4) 目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》及《突发环境事件应急预案》，制定了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及时恢复流程等。

6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 25 份，收回 25 份，收回率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

(1) 96%的被调查公众表示支持项目建设；4%的被调查公众表示不关心项目建设。

(2) 60%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响，可接受；40%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

(3) 4%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响；96%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

(4) 96%的被调查公众认为项目无环境影响；4%的被调查公众不清楚项目对环境的影响。

(5) 96%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；4%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓。

(6) 72%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；28%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展影响

(7) 92%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为无所谓；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-1。

表 6-1 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	24	96
		反对	0	0
		不关心	1	4
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	15	60
		有影响不可承受	0	0
		无影响	10	40
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	1	4
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	24	96
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	24	96
		不清楚	1	4
5	您对本项目 环境保护措施 效果满意吗	满意	24	96
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	1	4

6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	0	0
		有负影响	0	0
		无影响	18	72
		不知道	7	28
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	23	92
		基本满意	1	4
		不满意	0	0
		无所谓	1	4
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表七

7 验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 11 月 29 日、30 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

7.2 各类污染物及排放情况

(1) 废气：无组织排放监控点所测颗粒物、氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》(GB8978-1996) 表 2 无组织排放浓度限值。

(2) 废水：食堂废水经油水分离器处理，员工洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后同其余生活污水经预处理池处理后排入市政管网。

(3) 噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(4) 固体废弃物：金属碎屑、废边角料、废焊丝焊条放置固废暂存区，定期外售德阳攀鑫物资回收有限公司；废棉纱和废手套、生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；废机油经收集后由铁桶盛装，交广元市众鑫环保科技有限公司处理。废油桶定期存放于危废暂存间，由四川瑞荣科技有限公司回收。

(5) 总量控制：本项目总量控制指标纳入天元镇污水处理厂的总量控制中，未进行单独核算。

(6) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项

环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明：96%的被调查公众表示支持项目建设；4%的被调查公众表示不关心项目建设；92%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为无所谓；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，德阳市久远德重机械制造有限公司机械加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 60 万元，其中环保投资 11.24 万元，环保投资占总投资比例为 18.7%；食堂废水经油水分离器处理，员工洗手废水、拖地废水经油水分离器处理后同其余生活污水经预处理池处理后排入市政管网；项目废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB8978-1996）表 2 无组织排放浓度限值；项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理。规范危废暂存间标识标牌，建立健全危险废物的台账管理工作。严格按照危险废物转移五联单制度进行转运，并报送相关材料备案。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 租房合同
- 附件 3 执行标准
- 附件 4 环境影响报告表批复
- 附件 5 外委加工合同
- 附件 6 委托书
- 附件 7 环境监测报告
- 附件 8 工况证明
- 附件 9 危废协议
- 附件 10 废边角料、金属屑、废焊丝焊条回收单位营业执照
- 附件 11 油桶回收协议
- 附件 12 污水接入管网证明
- 附件 13 公众意见调查表
- 附件 14 建设工程竣工验收消防备案抽查结果
- 附件 15 真实性承诺说明

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 总平面图及监测布点图
- 附图 3 外环境关系
- 附图 4 雨污管网图
- 附图 5 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表